ФАРМАКОПЕЙНАЯ СТАТЬЯ

ФС.0.0.0000

Вводится впервые

СОИ МАСЛО ГИДРОГЕНИЗИРОВАННОЕ

Soiae oleum hydrogenatum

Soya-bean oil, hydrogenated

ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Масло жирное, полученное из семян *Glycine max* (L.) Merr. (*G. hispida* (Moench) Maxim.), с последующим процессом очистки, отбеливания, гидрогенизации и дезодорирования. Состоит в основном из триглицеридов пальмитиновой и стеариновой кислот.

СВОЙСТВА

***Описание*:** белая или почти белая масса, или порошок, при нагревании плавится с образованием прозрачной светло-жёлтой жидкости.

***Растворимость*:** практически нерастворима в воде, легко растворима в метиленхлориде, в толуоле, в петролейном эфире (температура кипения от 65 °С до 70 °С) после нагревания, очень мало растворима в этаноле (96 %).

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

А. Температура плавления (см. раздел *Испытания*).

Б. Состав жирных кислот (см. раздел *Испытания*).

ИСПЫТАНИЯ

Температура плавления (*ОФС «Температура плавления – открытый капиллярный метод»*). От 66 °С до 72 °С.

Кислотное число (*ОФС «Кислотное число»*). Не более 0,5.

10,0 г испытуемого образца растворяют в 50 мл горячей смеси из равных объёмов *этанола* (*96 %*) *Р* и *толуола Р*, предварительно нейтрализованной *0,1 М раствором калия гидроксида* и немедленно титруют

ПРОЕКТ

горячий раствор. В качестве индикатора используют 0,5 мл *фенолфталеина раствора Р1*.

Пероксидное число (*ОФС «Пероксидное число», метод 1*). Не более 5,0.

Неомыляемые вещества (*ОФС «Неомыляемые вещества»*). Не более 1,0 %.

Определение проводят с использованием 5,0 г испытуемого образца.

Щелочные примеси (*ОФС «Щелочные примеси в маслах жирных»*). 2,0 г испытуемого образца растворяют при осторожном нагревании в смеси 1,5 мл *этанола* (*96 %*) *Р* и 3 мл *толуола Р*. Прибавляют 0,05 мл раствора 0,4 г/л *бромфенолового синего раствора Р* в *этаноле* (*96 %*) *Р*. Окраска индикатора должна изменяться на жёлтую при прибавлении не более 0,4 мл *0,01 М раствора хлороводородной кислоты.*

Состав жирных кислот. Газовая хроматография (*ОФС «Определение состава жирных кислот методом газовой хроматографии», методика 1*) со следующими изменениями. Используют смесь веществ для калибровки, указанную в *таблице 3*.

Условия хроматографирования:

– *колонка:* из плавленого кварца длиной 25 м и внутренним диаметром 0,25 мм, покрытая слоем *цианопропилполисилоксана Р* толщиной 0,2 мкм;

– *газ-носитель*: *гелий для хроматографии Р*;

– *скорость потока*: 0,65 мл/мин;

– *деление потока*: 1:100;

– *температура*:

– колонки: 180 °С в течение 20 мин;

– порта ввода и детектора: 250 °С;

– *детектор*: пламенно-ионизационный.

Состав жирных кислот испытуемого образца:

– *насыщенные жирные кислоты с длиной цепи менее* C_{14}: не более 0,1 %;

ПРОЕКТ

– *миристиновая кислота*: не более 0,5 %;

– *пальмитиновая кислота*: от 9,0 % до 16,0 %;

– *стеариновая кислота*: от 79,0 % до 89,0 %;

– *олеиновая кислота и изомеры*: не более 4,0 %;

– *линолевая кислота и изомеры*: не более 1,0 %;

– *линоленовая кислота и изомеры*: не более 0,2 %;

– *арахиновая кислота*: не более 1,0 %;

– *бегеновая кислота*: не более 1,0 %.

ХРАНЕНИЕ

В защищённом от света месте.

ПРОЕКТ