

ОБЩАЯ ФАРМАКОПЕЙНАЯ СТАТЬЯ

ОФС.1.2.2.2.0014

СУЛЬФАТНАЯ ЗОЛА

Подходящий тигель (например, кремниевый, платиновый, фарфоровый или кварцевый) прокаливают при температуре $(600 \pm 50)^\circ\text{C}$ в течение 30 мин, охлаждают в эксикаторе над слоем силикагеля или другого подходящего осушителя и взвешивают. Необходимое количество испытуемого образца помещают в тигель и взвешивают. Испытуемый образец смачивают небольшим количеством *серной кислоты* *P* (обычно 1 мл) и осторожно нагревают при максимально низкой температуре, пока испытуемый образец полностью не обуглится. После охлаждения остаток смачивают небольшим количеством *серной кислоты* *P* (обычно 1 мл), осторожно нагревают до прекращения выделения белых паров и прокаливают при температуре $(600 \pm 50)^\circ\text{C}$ до полного сгорания остатка. Во время всей процедуры нельзя допускать образования пламени. Тигель охлаждают в эксикаторе над слоем силикагеля или другого подходящего осушителя, снова взвешивают и рассчитывают количество остатка в процентах.

Если количество полученного таким образом остатка превышает указанный предел, повторяют смачивание *серной кислотой* *P* и сжигание, как описано выше, в течение 30 мин, пока при двух последовательных взвешиваниях разница не превысит 0,5 мг или пока содержание остатка в процентах не будет соответствовать указанному пределу.

Навеску испытуемого образца, используемую в испытании (обычно 1–2 г), выбирают таким образом, чтобы при указанном пределе масса остатка (обычно около 1 мг) могла быть измерена с достаточной точностью.