

ОБЩАЯ ФАРМАКОПЕЙНАЯ СТАТЬЯ

ОФС.1.2.2.2.0014

СУЛЬФАТНАЯ ЗОЛА

Подходящий тигель (например, кремниевый, платиновый, фарфоровый или кварцевый) прокаливают при температуре 600 ± 50 °С в течение 30 мин, охлаждают в эксикаторе над слоем силикагеля или другого подходящего осушителя и точно взвешивают. Указанную в фармакопейной статье навеску испытуемого образца помещают в тигель и взвешивают. Испытуемый образец смачивают небольшим количеством *серной кислоты концентрированной* (обычно 1 мл), осторожно нагревают при минимально возможной температуре до полного обугливания испытуемого образца. После охлаждения остаток смачивают небольшим количеством *серной кислоты концентрированной* (обычно 1 мл), осторожно нагревают до прекращения выделения белых паров и прокаливают при температуре 600 ± 50 °С до полного сгорания остатка. Необходимо обеспечить отсутствие пламени во время проведения испытания. Тигель охлаждают в эксикаторе над слоем силикагеля или другого подходящего осушителя, повторно взвешивают и рассчитывают количество остатка в процентах.

Если количество полученного остатка превышает предел, указанный в фармакопейной статье, его повторно смачивают *серной кислотой концентрированной* и сжигают, как описано выше, в течение 30 мин. Сжигание повторяют до тех пор, пока при двух последовательных взвешиваниях разница составит не более чем 0,5 мг или содержание остатка в процентах не будет соответствовать указанному пределу.

Навеску испытуемого образца, используемую в испытании (обычно 1–2 г) выбирают таким образом, чтобы указанный предел массы остатка (обычно около 1 мг) можно было измерить с достаточной точностью.