**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ОБЩАЯ ФАРМАКОПЕЙНАЯ СТАТЬЯ**

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Определение распределения частиц по размеру методом лазерной дифракции света** |  | **ОФС.1.4.2.0031** |
|  |  | **Взамен ОФС.1.2.1.0008.15** |

|  |
| --- |
|  |

Настоящая общая фармакопейная статья распространяется на метод дифракции лазерного излучения, используемый для определения распределения частиц по размеру, основан на анализе профиля рассеяния света, возникающего при освещении частицы коллимированным лазерным лучом. Метод позволяет измерять частицы в диапазоне от 0,1 мкм до 3,0 мм.

**Область применения**

Метод предназначен для определения размера частиц и распределения частиц по размеру в лекарственных препаратах, представляющих собой такие лекарственные формы, как порошки, суспензии, эмульсии, дисперсий и др. Метод позволяет также определять, а затем и нормировать размер частиц фармацевтических субстанций и их распределение.

**Оборудование**

Оборудование размещают таким образом, чтобы защитить его от воздействия электрических помех, механических вибраций, температурных колебаний, влажности и прямого яркого света.

Схема прибора для лазерной дифракции представлена на рис.1.

Взаимодействие луча падающего света и частиц дисперсной фазы приводит к образованию профиля рассеяния света с разными значениями интенсивности света при различных углах. Общее распределение угловой интенсивности, состоящее из прямого и рассеянного света, фокусируется линзой на многоэлементном детекторе. Линза создает профиль рассеяния света, который не зависит от расположения частиц в световом луче.

apparatus2

Рисунок 1 – Схема прибора для определения размера частиц методом лазерной дифракции

1 – источник лазерного излучения; 2 – модуль обработки лазерного излучения; 3 – частицы; 4 – рассеянный свет; не собранный линзой (6); 5 – рабочее расстояние линзы (6); 6 – линза Фурье; 7 – прямой луч;

8 – фокусное расстояние линзы (6); 9 – рассеянный луч; 10 – детектор затемнения; 11 – многоэлементный детектор.

Работа прибора базируется на основных принципах рассеяния лазерного излучения при условии идеализированных свойств частиц, поэтому калибровка прибора перед измерением не требуется. Проверку правильности работы прибора можно осуществить путём измерения сертифицированного стандартного материала, состоящего из частиц известного распределения по размеру.

Работу прибора необходимо подтверждать через регулярные интервалы времени или с надлежащей частотой. Поверку системы производят с использованием контрольного материала, известного распределения по размеру. Средние значения трёх измерений должны отличаться от установленного значения не более чем на 10 % для *x*50 и не более чем на 15 % для *x*10 и *x*90. Для *x* <10 мкм эти величины необходимо удвоить.

**Пробоподготовка**

Методика пробоподготовки должна обеспечивать получение репрезентативного образца требуемого объёма для измерения размера частиц.

Спреи, аэрозоли и пузырьки газа в жидкости измеряются непосредственно, поскольку пробоподготовка или разведение могут изменить распределение частиц по размеру.

Сыпучие порошки также можно преобразовать в аэрозоли при помощи диспергаторов, использующих энергию сжатого газа или перепады давления.Полученный аэрозоль проходит через зону измерения, после чего попадает во впускное отверстие вакуумного блока, где частицы аэрозоля собираются.

В качестве дисперсионной среды могут быть использованы *вода*  и различные органические растворители (этанол, метанол; изопропанол; гексан, ацетон, толуол и другие), что должно быть указано фармакопейной статье.

***Определение диапазона концентраций*.** Для получения приемлемого соотношения «сигнал – шум» в детекторе, концентрация частиц в дисперсии должна превышать минимальный уровень. Также она должна быть меньше максимального уровня концентрации во избежание многократного рассеяния.

На диапазон концентраций влияют: ширина лазерного луча, расстояние, проходимое лучом лазера в зоне измерения, оптические свойства частиц и чувствительность элементов детектора. Измерения необходимо проводить при различных концентрациях частиц для определения оптимального диапазона концентраций для каждого характерного образца материала.

***Принцип метода*.** Образец, диспергированный в жидкости или газе с необходимой концентрацией, подвергается воздействию лазерного облучения. Свет, рассеянный от частиц на различных углах, измеряется многоэлементным детектором. Числовые значения, представляющие профиль рассеяния света, регистрируются для последующего анализа. В дальнейшем эти значения математически преобразуются с помощью оптической модели в доли от общего объёма отдельных размерных классов, формируя, таким образом, объёмное распределение частиц по размеру.

Метод не может отличить рассеяние от отдельных частиц и рассеяние от кластеров частиц, т. е. агломератов или агрегатов. В случае если образцы содержат агломераты или агрегаты частиц, и если необходимо определить распределение отдельных частиц по размеру, то перед измерением кластеры диспергируют на отдельные частицы. Для несферических частиц получают соответствующее распределение эквивалентных сфер по размеру, поскольку метод предполагает использование сферических частиц в своей оптической модели. Полученное распределение частиц по размеру может отличаться от распределений, основанных на других физических принципах (например, седиментации или ситовом определении).

**Методика**

Измерение размеров частиц осуществляют на малоугловых измерителях дисперсности в соответствии с руководством по эксплуатации прибора и инструкцией пользователя.

После соответствующей регулировки оптической части прибора проводят фоновое измерение среды, в которой отсутствуют дисперсные частицы. Уровень сигнала фона должен быть ниже соответствующего порогового значения. После фонового измерения проводят измерение пробы. Обычно при измерении проводится большое число регистраций сигнала на элементах детектора и определяется среднее значение для каждого элемента. Положение и размер элементов детектора, фокусное расстояние линзы определяют диапазон углов рассеяния для каждого элемента.

Большинство приборов также измеряют интенсивность центрального луча. Различие интенсивностей центрального луча в дисперсной системе и фонового измерения является параметром затемнения и свидетельствует об интенсивности рассеянного света и концентрации частиц.

Специфические условия проведения анализа по измерению размера частиц и их распределению в конкретных лекарственных средствах указывают в фармакопейных статьях или требованиях, установленных производителем (разработчиком).

***Выбор оптической модели*.** Выбор подходящей оптической модели зависит от размера абсорбции, показателя преломления, шероховатости, ориентации кристалла и т.д., испытуемого образца. В большинстве случаев применяют аппроксимацию Фраунгофера или теорию Ми. При размере частиц менее 25 мкм различия между оптическими моделями становятся более существенными. В этом диапазоне более точные результаты позволяет получать теория Ми. При использовании теории Ми в прибор необходимо ввести значения показателя преломления частиц и среды или их отношение.

***Время измерения*.** Время измерения, время и частота сбора данных детектором определяют экспериментально таким образом, чтобы достичь желаемой точности. Как правило, за время измерения происходит большое количество сканирований за короткий промежуток времени.

***Повторные измерения*.** Число повторных измерений зависит от конкретного материала. Обычно измеряют не менее трёх репрезентативных образцов одной серии.

***Результаты измерений*.** Результаты обычно представляют в виде интегральной кривой распределения частиц по размеру (рис. 2). Величины *x*m отражают размер частиц, где *m* – доля частиц с размером *x* и менее. Для оценки распределения по размеру обычно используют значения *x*10, *x*50 и *x*90.

curve

Рисунок 2 – Интегральное объёмное распределение частиц по размеру

*x* – размер частиц, определяемый как диаметр объёма эквивалентной сферы; Q3(*x*) – объёмная доля частиц с размером *x* и менее; *x*10, *x*50, *x*90 – размер частиц, соответствующий объёмной доле 10 %, 50 % и 90 % соответственно.

***Повторяемость*.** Предпочтительно использование сертифицированных или стандартных материалов, состоящих из сферических частиц известного распределения по размеру, с размерными группами, отличающимися по размеру более чем в 10 раз. Работоспособность прибора считается соответствующей требованиям, если среднее значение *x*50 по крайней мере трёх независимых измерений сертифицированного или стандартного материала отличается не более чем на 3 % от установлённого диапазона значений. Средние значения *x*10 и *x*90 не должны превышать установленный диапазон значений более чем на 5 %. Относительное стандартное отклонение должно быть менее 3 % для *x*50 и менее 5 % для *x*10 и *x*90. Для *x*<10 мкм эти величины необходимо удвоить.

***Промежуточная внутрилабораторная прецизионность*.** Промежуточная внутрилабораторная прецизионность метода, главным образом, зависит от характеристик материала (измельчённый/неизмельчённый, твёрдый/ломкий), а также от типа лекарственной формы. Обычно измеряют не менее трёх репрезентативных образцов одной серии. Относительное стандартное отклонение должно быть менее 10 % для *x*50. Для значений *x*10 и *x*90 относительное стандартное отклонение должно быть менее 15 %. Для *x*<10 мкм эти величины необходимо удвоить.

***Меры предосторожности*.** При проведении измерений жидких дисперсий необходимо избегать появления пузырьков воздуха, испарения жидкости или других неоднородностей дисперсии. При работе с сухими дисперсиями необходимо избегать неравномерного потока частиц от диспергатора или турбулентного воздушного течения. Такие эффекты могут привести к получению недостоверных результатов по распределению частиц по размеру.